

- Pulsed fiber laser
- Wide working space
- Double red pointer for positioning objects
- R-axis for marking rings and bracelets
- Z-axis with stepped motor controlled by software
- Multiple cutting process tool
- Scanner detection system (opt.)
- Sorgente laser pulsata in fibra
- Ampia camera di lavoro
- Doppio puntatore rosso per posizionamento
- Asse R per anelli e bracciali
- Asse z con stepper motor controllato da software
- Tool per tagli multipli continuativi
- Software per marchi di fabbrica
- Sistema di visione scanner (opt.)



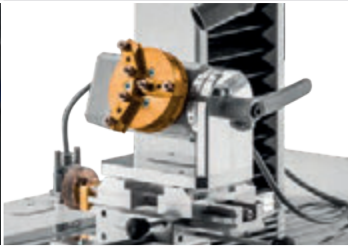
Ottima visibilità camera laseratura
Laser chamber enhanced visibility



Componenti di qualità
High quality components



Ampia scelta di optional
Wide selection of optional



Controlli touch screen sulla macchina
Touch screen controls on the machine



I/O facilmente accessibili
Easy I/O access



NEWS

The new advanced auto-detection system of the parts to be marked can be integrated as an option. Thanks to an advanced multidimensional scanner, the exact positions of the pieces will be acquired in the space, allowing the marking software to realize the work without the necessary orientation of the same in the working area.

NOVITÀ

Integrabile come optional è il nuovo evoluto sistema di auto riconoscimento dei pezzi da marcare. Grazie ad un avanzato scanner multidimensionale, vengono acquisite le esatte posizioni dei pezzi nello spazio, permettendo quindi al software di marcatura la realizzazione del lavoro senza il necessario orientamento degli stessi nell'area di lavoro.

It can be used to mark objects of any metal, engrave photographs, logos, trademarks. Equipped with a motor-driven Z-axis with movement resolution of 0.01 mm, and an innovative, user-friendly focus system with overlapping pointers, it can also be equipped with an internal videocam inside the laser chamber, for optimization of processing and possible remote assistance. Every machine can be equipped with a range of options such as: high precision rotating axis system, electro-pneumatic plate driver (feeder) with ELETTROLASER software, exhaust fan, clamp for blocking pieces, movable in the X and Y axes, and a system of pneumatic hatch opening. The built-in PC with touch-screen of the new PRO version, supply to the machine the USB and Ethernet ports. Fiberlux becomes a machine able to communicate and make the operator independent, able to modify files while the machine executing on its job.

Consente di marcare oggetti di qualsiasi metallo, incidere foto, loghi, marchi di fabbrica e testi. Alle alte potenze è poi in grado di tagliare facilmente spessori fino ai 4 mm. Dotata di un asse Z motorizzato con risoluzione di movimento pari a 0,01 mm, e dell'innovativo sistema di messa a fuoco "user-friendly" a puntatori sovrapposti, può essere fornita anche con telecamera interna alla camera di laseratura, per un'ottimizzazione delle lavorazioni o per un'eventuale assistenza da remoto. Ogni macchina può essere accessoriata con diverse opzioni quali: sistema asse rotante ad alta precisione, trascinatore lastra elettro-pneumatico con software di azionamento ELETTROLASER, aspiratore, morsa per bloccaggio pezzi direzionabile XY e sistema di apertura porta pneumatico. Il nuovo PC con touch-screen integrato nella versione PRO rende la macchina completa di porta USB e Ethernet. Fiberlux diventa quindi una macchina in grado di comunicare e di rendere l'operatore indipendente, in grado di modificare files mentre la macchina sta ugualmente svolgendo il proprio lavoro.



Elettrolasen

	FIBERLUX PRO 20	FIBERLUX PRO 30	FIBERLUX PRO 50	FIBERLUX PRO 70	FIBERLUX PRO 100	FIBERLUX PRO 200
OUTPUT POWER	20 w	30 w	50 w	70 w	100 w	200 w
WAVE LENGTH	1064 nm					
M ²	< 1,6					< 1,4
POWER SUPPLY	230V 50/60Hz opt. 110V on request					
ABSORBED POWER	300 w	300 w	300 w	450 w	450 w	900 w
WORKING SPACE DIMENSION (LXDXH)	250x250x350 mm					
WEIGHT	55 kg	55 kg	55 kg	60 kg	60 kg	130 kg
FOCAL 100: MARKING AREA / SPOT	60x60 mm / 11 um					
FOCAL 160: MARKING AREA / SPOT	110x110 mm / 26 um					
FOCAL 210: MARKING AREA / SPOT	160x160 mm / 34 um					
SPEED OF GALVO HEAD	up to 7000 mm/s					
MAX PULSE ENERGY	up to 1,5 mJ					
MAX FREQUENCY	1000 KHz					400 KHz
COOLING SYSTEM	air cooled					
PULSE DURATION	10 to 200 ns					30 to 100 ns
LASER CLASS/MACHINE CLASS	IV / I (no for lite version)					



LASER PRODUCT CLASS 4: IEC 60825-1:2014. Complies with 21 CFR 1040.10 except for conformance with IEC60825-1 Ed.3., as described in Laser Notice No.56, dated May 8, 2019. PRODOTTO LASER DI CLASSE 4: IEC 60825-1:2014. Conforme alla 21 CFR 1040.10 ad eccezione della conformità con IEC 60825-1 Ed. 3, come descritto in Laser Notice n. 56, datata 8 Maggio 2019

DIMENSIONS DIMENSIONI

